



Internationale Valentin-Rathgeber-
Gesellschaft e.V.

Concerto 21 - Orgelauszug

R Johann Valentin
a t h g e b e r
(1682 - 1750)

Concerto 21.

in C-Dur

in einer Bearbeitung für
2 Trompeten und Orgel

herausgegeben von
Dr. Erasmus und Berthold Gaß



Valentin-Rathgeber-Gesellschaft e.V.
Markt Oberelsbach

PVR 06 21 101

Concerto 21 (Bearb.) -



Internationale Valentin-Rathgeber-Gesellschaft e.V.

Herr Berthold Gaß
Fasanenweg 14
97241 Bergtheim
Deutschland
Freistaat Bayern



Internationale Valentin-Rathgeber-Gesellschaft e.V.

Das vorliegende Konzert ist ein kürzeres dreisätziges Konzert in einer Bearbeitung für 2 Trompeten und Orgel in C-Dur.

~~Preisnachlass~~ nicht bewertet

Preisnachlass

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung Werkverzeichnis:

Kompositionsjahr:

Besetzung:

Tonart:

Dauer:

Opus VI,21

1728

2 Trp/Hrn, Org (Bearb.)

C-Dur

5'

Das vorliegende Konzert ist ein kürzeres dreisätziges Konzert in einer Bearbeitung für 2 Trompeten und Orgel in C-Dur.

Hörprobe: